

エコクリーン
[ゼロクリア]加工



洗剤不要!?

水だけで、ガンコな油汚れが
きれいに落ちる!

動画 WEBにて動画を公開中!
www.endoshoji.co.jp/movie

tsubame ecoclean ※ゼロクリアは、株式会社五合の登録商標です。

IKDエコクリーンシリーズは、親水性を持つ無機系塗料焼付塗装による強力な防汚効果を持ったゼロクリア加工を施した環境に優しい製品です。

使用上の注意

- 金属タワシや金属ヘラの使用は避けください。
- 洗剤なしで充分洗浄できますが、アルカリ性洗剤を使用の場合は濃度にご注意ください。

洗浄の手間とコストを激減し、川や湖の環境に優しい製品です。

- 水だけできれいに洗浄!** 食中毒の原因であるバイ菌をシャットアウト。夏場やお子様のいる家庭でも安心して使えます。
- 厨房から環境にやさしく!** 厨房の廃水から洗剤を減らし、環境への負荷を削減します。
- 抗菌・抗カビ効果で安心!** 食器汚れの大半を占めているガンコな油汚れも水で簡単におとせるので、洗剤使用量とすすぎに使う水を極端に減らし経済効果抜群です。

親水性 による **防汚効果**

汚れが落としやすいしくみ

こんなに違いが出ます。

ステンレス丸盆にゼロクリア加工済及び加工なし面を用意し、油性マジックで汚れをつけ、水をかけます。加工済みの面は汚れが簡単に落ち、きれいに仕上がります。

ECO1 抜群の表面保護性 腐食・シミの原因になりやすい食品や頑固な汚れを水だけで簡単に落とし、薬品や酸にも侵されません。

耐汚染性試験結果

汚染物質	判定	汚染物質	判定
しょう油	○	ソース	○
天ぷら油	○	焼肉のたれ	○
マヨネーズ	○	油性マジック	○

耐薬品性試験結果

薬品名	判定	薬品名	判定
36%塩酸	変化なし	60%硝酸	変化なし
98%硫酸	変化なし	20%酢酸	変化なし
王水	変化なし	石油ベンジン	変化なし

試験/愛知県工業技術センター
試験方法/各製品0.2mlを表面に滴下して時計皿をおおい、室温で24時間放置後水洗いし、表面をきれいに拭き取って表面状態を観察。
水洗いのみで簡単に汚れが落ちる○水洗いのみでは汚れが残る×

試験/愛知県工業技術センター
試験方法/各汚染物質0.2mlを表面に滴下して時計皿をおおい、室温で24時間放置後水洗いし、表面をきれいに拭き取って表面状態を観察。

ECO2 抗菌・抗カビ効果 (株)シナネンゼオミックの無機系抗菌剤「ゼオミック」を配合。強い保護性とともにより優れた抗菌性能を有します。

抗菌評価試験結果

	黄色ブドウ球菌	大腸菌
抗菌剤無添加	2.9×10^4 2.7×10^4	3.4×10^6 3.2×10^6
エコクリーン	< 10 < 10	< 10 < 10

試験/ (社)京都微生物研究所
報告書 No.8121, 8122より
試験方法/ JIS Z2801 (平成12年制定)。

ECO3 高硬度で耐磨耗性抜群 毎日の使用、洗浄にもゼロクリアは耐磨耗性を発揮します。

鉛筆硬度9H 注) 金属タワシや金属ヘラの使用は避けください。
試料名/5号バット

試験項目	試験結果
内面塗膜耐磨耗性(磨耗回数10,000回)	内面塗膜に剥がれ擦過傷等の異常を認めない。

試験/(財)日用金属製品検査センター
試験方法/JIS S2010 「アルミウム板製品器物」に定める試験方法の準拠による。耐磨耗性試験装置に試料をセットし、内面に市販スポンジたわしのスコッチ面を平行に付け、280gのおもりを用いて前後方向に毎分40回の速度で1万回しゅう動させる。

もちろん、食品衛生法に基づく衛生試験も行い、ご家庭で安心してお使いいただけますよう心がけております。

試験項目	試験結果	試料名/深型バット5号(内面塗装製)
鉛	溶出を認めない。	試験/(財)日用金属製品検査センター
カドミウム	溶出を認めない。	試験方法/昭和34年厚生省告示 第370号 食品添加物等の規格基準 第三 器具及び容器包装 D2合成樹脂製の器具又は容器包装項に定める試験方法による。
重金属	限度以下(適合)	(ICP誘導結合プラズマ発光分光分析方法)
過マンガン酸カリウム消費	1ppm限度以下(適合)	

金メッキ加工について

古来より金は、抗菌効果等の優れたパワーがあると先人の知恵と知識により、身分の高い人達により使われてきました。メッキの歴史は古く、古代エジプトの女王のネックレス等に金メッキがされていたという記録もあります。
金は、耐蝕性からいっても非常に強く、長年空気中や土中に放置されても、その黄金色を失う事はありません。
金は従来高価な事も有り、極めて薄い色付け程度に使用されてきましたが、近年は抗菌性、耐久性に富む事から注目され普及してきております。その抗菌効果が厚生労働大臣指定検査機関 財団法人 新潟県環境衛生研究所 環研K931-1号の試験結果証明書により証明されております。



金メッキの長所

- 抗菌効果
- 耐久性
- 衛生管理に最適!!
- 耐蝕性

■MRモリブデン パッキン付汁食缶 金メッキ付 試験データ

【試験方法】
試験は、JIS Z 2801 (2000) に準拠して行った。概略は以下のとおりである。各試験片に試供菌液0.4mlを滴下し、その上に4cm×4cmのフィルムをかぶせ密着させ、35±1°C相対湿度90%以上で、大腸菌は72時間、96時間、黄色ブドウ球菌は24時間、48時間、72時間静置後、SCDLP培地10mlで試料を洗い出した。その洗い出し液1mlを計測培地に混釈し、大腸菌は35°C24時間、黄色ブドウ球菌は35°C48時間培養を行い、発生した集落数を計測した。

【試験結果】

(1) *Escherichia coli* (大腸菌): IFO No.3972

検体名	発生集落数(個/ml)		
	接種直後	72時間後	96時間後
MRモリブデンパッキン付汁食缶 内面24金メッキ-1		10以下	10以下
ステンレス素地(対照)	56,000	130	640,000

(2) *Staphylococcus aureus*: IFO No.12732 (黄色ブドウ球菌)

検体名	発生集落数(個/ml)			
	接種直後	24時間後	48時間後	72時間後
MRモリブデンパッキン付汁食缶 内面24金メッキ-1		10以下	10以下	10以下
ステンレス素地(対照)	25,000	1,900	30	10以下

ステンレス用品に使われている材質の種類と特長

略式名称	18-12	18-10	18-8	18クロム(18-0)	13クロム(13-0)	21クロム(21-0)※
(JIS規格)	(SUS316)	(SUS305)	(SUS304)	(SUS430)	(SUS410)	
基本成分	約18%クロムと約12%のニッケルを含む	約18%クロムと約13%のニッケルを含む	約18%クロムと約8%のニッケルを含む	約18%のクロムを含む(ニッケルは含まない)	約13%のクロムを含む(ニッケルは含まない)	約21%のクロムを含む(ニッケルは含まない)
耐蝕性	SUS304よりもすぐれる	SUS304と同じ	もっともすぐれている	やや劣る	劣る	SUS304と同等
耐熱性	きわめてすぐれている	きわめてすぐれている	きわめてすぐれている	きわめてすぐれている	きわめてすぐれている	きわめてすぐれている
熱伝導	鉄の約1/3	鉄の約1/3	鉄の約1/3	鉄の約1/2	鉄の約1/2	SUS304より良好
耐衝撃性	きわめて強い	きわめて強い	きわめて強い	きわめて強い	きわめて強い	きわめて強い
磁性	磁石がつかない ただし冷間加工(曲げや絞りなど)をほどこした部分は磁性をもつことがある	磁石がつかない ただし冷間加工(曲げや絞りなど)をほどこした部分は磁性をもつことがある	磁石がつかない ただし冷間加工(曲げや絞りなど)をほどこした部分は磁性をもつことがある	磁石がつく	磁石がつく	磁石がつく

※21-0ステンレスとは高騰する18-8ステンレス(SUS304)の代替鋼として開発されたステンレスです。同等の耐食性を持ちながら、素材が硬く丈夫です。ニッケルやモリブデンを添加しないため、これらが高騰してもその影響を受けません。本カタログではこれに準じた代替鋼を21-0ステンレスと表記しています。

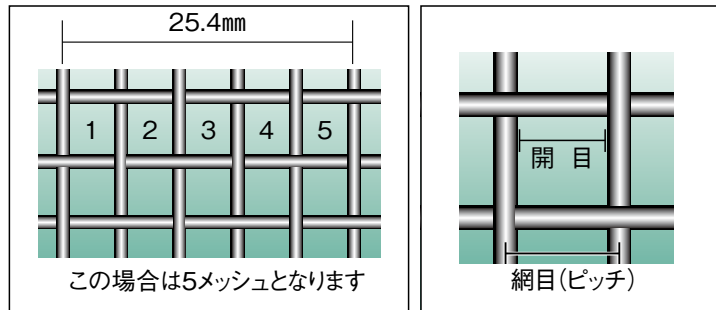
金網について

メッシュとは

1インチ(25.4mm)の一边間にある網目の数を表す単位。
(例)5メッシュは1インチ間に網目が5ヶあることになります。

開き目とは


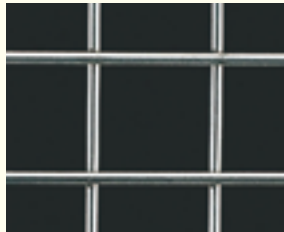
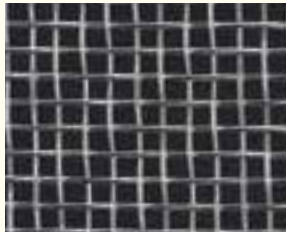

1つの網目の内寸(隣合う線と線の内寸)
開き目=1インチ(25.4mm)÷メッシュ(mesh)ー線径(φ)



※同一のメッシュでも、使用する線径により、開き目は変わります。

一般的なメッシュサイズ(目安)

ざる類	普通目	11~14メッシュ	てば	太麺用	6.5メッシュ
	荒目	5メッシュ		標準	8メッシュ
給食用スイーパー	極荒目	2.5メッシュ	細麺用	10メッシュ	
	荒目	6.5メッシュ	太極細麺	14メッシュ	
	細目	14メッシュ			
	極細目	40メッシュ			

平織金物	溶接金物(スモールメッシュ/ファインメッシュ)
 <p>最も一般的な織り方で、縦線と横線が一定の間隔で一本ずつ交互に交わっています。</p>	 <p>縦線・横線を直角に配列し、交点を特殊な電気抵抗溶接しています。網目は平坦で、織網と異なりぼつれる事がなく、細い線径で大きな網目が可能です。</p>
綾織金物	クリンプ金物
 <p>平織と同様に一定の間隔を保ちながら、縦横相互に2本以上づつ乗り越して織られています。平織よりも太い線で細かいメッシュが可能になり、平織と同じ線径・メッシュでのより深い絞りも可能になります。</p>	 <p>線材を歯車で均一な波型に加工し、縦・横線をはめ合わせて作った金網で、縦横線は互いに強固に組み合わされているため、網目は正しく保持されています。</p>

レーザーマーキングとは

各媒質のレーザー光を加工対象物に照射させ、表面を加工することです。溶かす、焦がす、剥離する、酸化させる、削る、変色させる等の物理的効果を一般的にレーザーマーキング加工と言います。レーザーマーキングは、インクを使った印字と比べて摩耗に強い為、再度印字をする手間やランニングコストが抑えられます。従来の製品に模様や文字を入れるやり方である打刻・彫刻・印刷と比べて、レーザーマーキングは柔軟性に富んだ加工を施す事が可能です。

1 ロゴ入れ・名入れ

会社のマークやオリジナルロゴ、会社名や個人名を付与する事で、製品にオリジナリティを持たせる事も、新たな付加価値をつける事もできます。

2 文字入れ・ナンバリング

用途を明示したり、製品を1個単位で識別する事ができます。



厨房用品へのマーキング加工例です。用途別および食品別に専用のものを用意し、色分けや用途名の記入を行います。混同しないよう衛生的に使い分けすることができます。

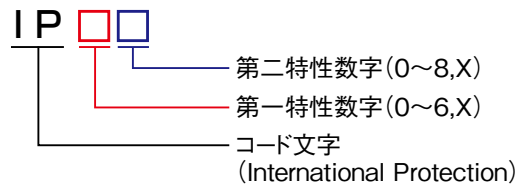
注意!

他の金属製品とぶつかけたり、強くこすりつけると色が薄くなる、もしくは削れる恐れがあります。塗装ではありませんので、製品の形状によっては色に若干のムラができる可能性があります。商品の形状によってマーキングが出来ない場合がございます。素材の状態によって色の見え方が変わる場合がございます。

防塵・防水保護等級(IPコード)とは

防塵・防水保護等級とはIEC(国際電気標準会議)やJIS(日本工業規格)により定められた電気機器の保護性能をIPコードを用いて表したものです。IPコードはIECやJISに規定された保護等級を数値化したもので、IPに続く2つの数字が保護等級を表します。

IPコードの構成



第一特性数字は人体及び固形物に対する保護(防塵性能)、第二特性数字は水の浸入に対する保護(防水性能)を表しています。どちらかの特性数字を規定する必要がない場合はアルファベットの「X」に置き換えて表記されます。

- 【例】 IP-65 → 人体及び固形物に対する保護等級は6、水の浸入に対する保護等級は5
IP-5X → 人体及び固形物に対する保護等級は5、水の浸入に対する保護等級は省略
IP-X6 → 人体及び固形物に対する保護等級は省略、水の浸入に対する保護等級は6

保護等級の一覧

■第一特性数字(人体及び固形物の侵入に対する保護等級0~6)

保護等級	種類	保護の程度
0	無保護	特に保護されていない。
1	50mmより大きい固形物に対する保護	手や直径50mm以上の固形物が侵入しない。
2	12.5mmより大きい固形物に対する保護	指先や直径12.5mm以上の固形物が侵入しない。
3	2.5mmより大きい固形物に対する保護	厚さ及び直径2.5mm以上の固形物が侵入しない。
4	1.0mmより大きい固形物に対する保護	厚さ及び直径1.0mm以上の固形物またはその先端が内部に侵入しない。
5	防塵形	粉塵が内部に侵入することを防止する。若干の粉塵の侵入があっても正常な運転を阻害しない。
6	防塵形	粉塵が内部に侵入しない。

■第二特性数字(有害な影響のある水の浸入に対する保護等級0~8)

保護等級	種類	保護の程度
0	無保護	特に保護されていない。
1	防滴I形	垂直に滴下する水に対して保護されている。
2	防滴II形	15°以内で傾斜しても垂直に滴下する水に対して保護されている。
3	防雨形	散水(60°以内の傾斜)に対して保護されている。
4	防沫形	水の飛沫に対して保護されている。
5	防噴流形	あらゆる方向からの噴流水による有害な影響がない。
6	耐水形	あらゆる方向からの強い噴流水による有害な影響がない。
7	防浸形	水に沈めても影響がないように保護されている。
8	水中形	潜水状態で使用に対して保護されている。

防水保護等級は湿度に対する保護は兼ねることができません。IPによる防水等級が高い機器でも、高湿度に対する保護は保障されません。湿度が高い環境では内部に水分が侵入し有害な影響を及ぼす恐れがありますので注意が必要です。

検定付はかり(取引証明用はかり)について

計量法で定められた「取引」「証明」行為ではかりを使用する場合は、検定に合格している検定付はかり(取引証明用はかり)を使用することが義務付けられています。使用するはかりが正しい値を示すことができるかどうかを国や都道府県が検査したもので、この検査のことを「検定」といい、検定に合格したはかりには検定証印が付されます。また、検定のほかに指定製造事業者(メーカー)が製造し、検定に代わる検査を行い基準に合格したはかりには基準適合証印(㊦)が付けれ、検定付はかりとしては検定証印と同等の効力を持ちます。



① A & D防水・防塵デジタル台秤 HV-15KVWP-K

〈BDI-47〉 6-0535-01/1 ¥113,000

- 全体(表示・計量部) 防水 IP65/JIS保護等級5準拠
- ※ご注文の際は、使用地域をご連絡ください。

㊦ このマークがあるはかりは取引証明用にご使用いただけます。

取引とは

有償・無償にかかわらず、物または役務の給付を目的とする業務上の行為

【例】スーパーや商店などで「○○g ○○円」というように量り売りをする場合

証明とは

公に又は業務上他人に一定の事実が真実である旨を表明する行為

【例】健康診断で体重測定にはかり(体重計)を使用する場合

使用地域について

計量器は重力加速度の影響を受けていますので、ご購入の際はご使用になる地域の明示が必要です。地域に合わせた設定を行った後、検査(検定)を受けた状態で出荷されます。そのため、納入までに時間がかかる場合がありますのでご注意ください。

検定付はかり(取引証明用はかり)ご使用上の注意

取引証明用はかりは検定付ですので精度が保証されていますが、使用者が自身で校正をすることができません。不具合などで調整が必要な場合は、製造メーカーで点検調整のうえ、再検定を受ける必要があります。また、2年に1度、各使用地域の計量検定所で行われている定期的な検査を受けることが義務付けられています。詳しくは最寄りの計量検定所にお問い合わせください。

浄水器の浄水能力〈P.704~706〉

浄水能力とは

浄水器が、水道水に混入している物質をどれだけ除去または減少させる能力があるかを示すものです。日本工業規格(JIS S 3201)に定められた方法で試験をして、除去率80%になるまでの総ろ過水量を、指定された形式で表示します。除去対象物質としては、日本工業規格では13の物質(別表参照)について試験方法が規定されています。たとえば、鉛(溶解鉛)やトリハロメタンなどの除去に関する試験方法などです。

【例】浄水能力

遊離残留塩素 総ろ過水量20,000ℓ 除去率80%(JIS S 3201試験結果)
濁り 総ろ過水量15,000ℓ 除去率80%(JIS S 3201試験結果)

浄水器の除去対象物質について

■家庭用品品質表示法に定められた除去対象13物質

1 遊離残留塩素	8 溶解性鉛
2 濁り	9 農薬(CAT)
3 総トリハロメタン	10 カビ臭(2-MIB)
4 クロロホルム	11 テトラクロロエチレン
5 プロモジクロロメタン	12 トリクロロエチレン
6 ジプロモクロロメタン	13 1,1,1-トリクロロエタン
7 プロモホルム	

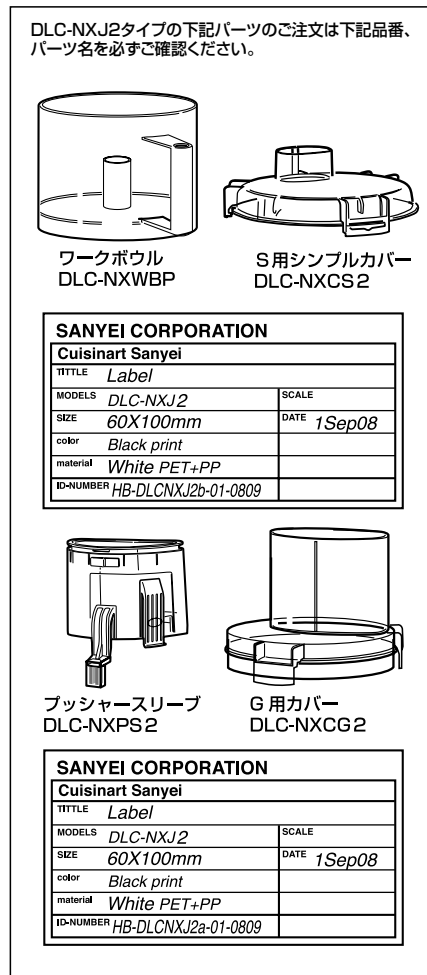
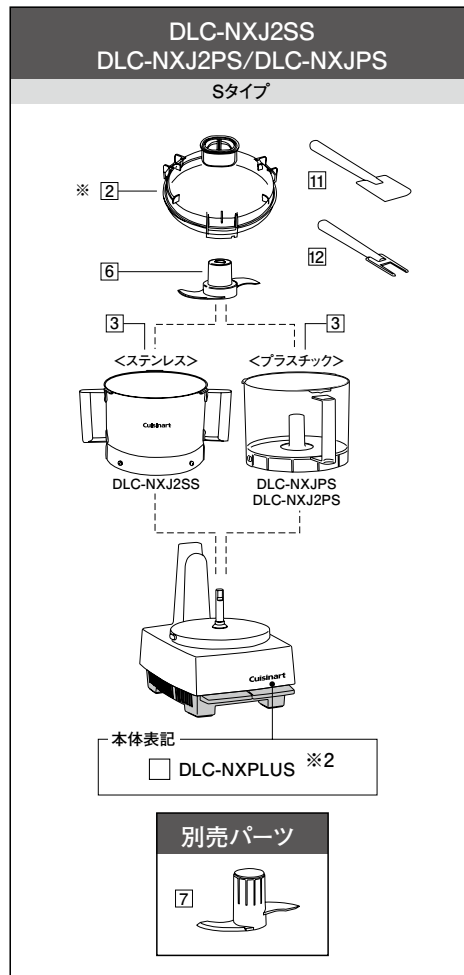
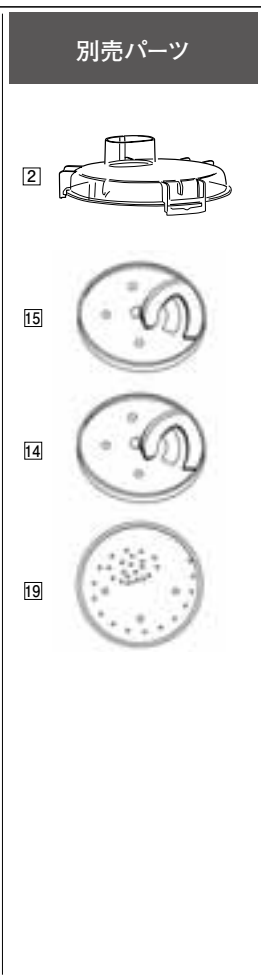
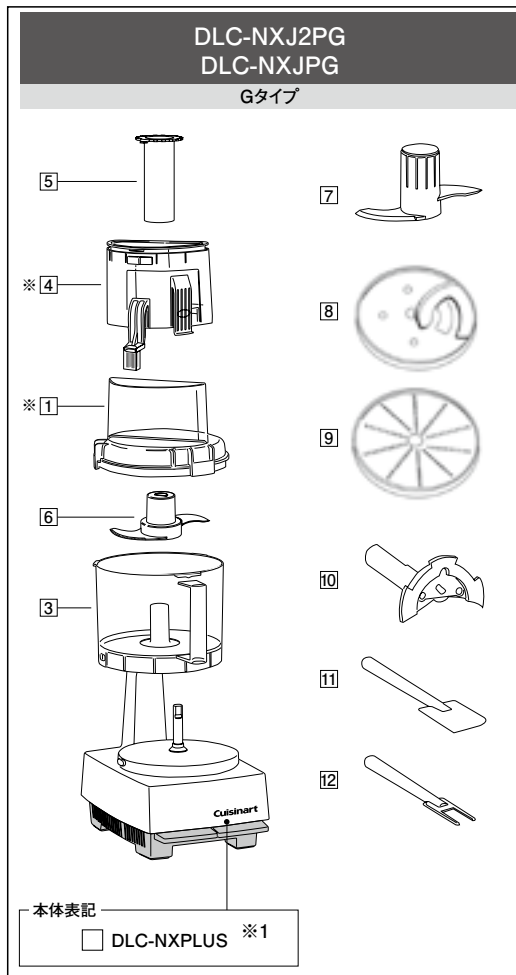
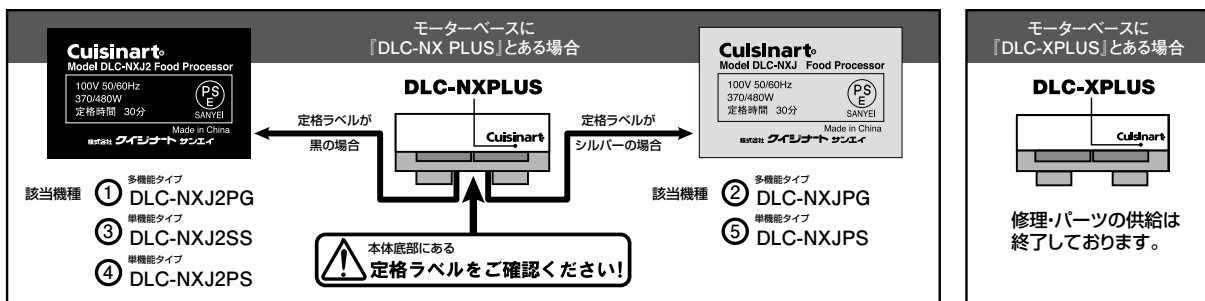
■浄水器協会が定められた除去対象2物質

1 鉄(微粒子状)
2 アルミニウム(中性)



部品をご注文の際は本ページをご参考の上、青アミ部分の品番にてご注文ください。
※品番頭のDLC・FPもお忘れなくご指示ください。

DLCシリーズにはモーターベースのOFFスイッチの上にモーター名が記載されています。右図・下図を参考にさせていただき、部品確認にご活用ください。



※1.DLC-NXJ2PGとDLC-NXJPGは同一部品でも互換性のないものが一部ございます。モーターベース下部の定格ラベルで製品名をご確認の上ご注文下さい。
※2.DLC-NXJ2SS、DLC-NXJ2PS、DLC-NXJPSは同一部品でも互換性のないものが一部ございます。モーターベース下部の定格ラベルで製品名をご確認の上ご注文下さい。

① DLC-NXJ2PG (大型) 基本セット			
No.	パーツ名	品番	
1	G用カバー	DLC	NXCG2
3	ワークボール		NXWBP
4	プッシュャースリーブ		NXPS2
5	小プッシュャー		NXSP
6	メタルブレード		301BI
7	ドUBLEレード		309A
8	1mmスライサー		341CH
9	おろし金		335CH
10	ディスクハンドル		339
11	スパチュラー		302
12	クリーナー		303
別売パーツ			
14	6mmスライサー	DLC	346
15	4mmスライサー		344CH
17	2mmスライサー		342CH
19	ミディアムシュレッダー		337CH
2	S用シンプルカバー		NXCS2

② DLC-NXJPG (大型) 基本セット			
No.	パーツ名	品番	
1	G用カバー	DLC	NXCG
3	ワークボール		NXWBP
4	プッシュャースリーブ		NXPS
5	小プッシュャー		NXSP
6	メタルブレード		301BI
7	ドUBLEレード		309A
8	1mmスライサー		341CH
9	おろし金		335CH
10	ディスクハンドル		339
11	スパチュラー		302
12	クリーナー		303
別売パーツ			
14	6mmスライサー	DLC	346
15	4mmスライサー		344CH
17	2mmスライサー		342CH
19	ミディアムシュレッダー		337CH

※DLC-NXJPGは部品のみ販売しております。

③ DLC-NXJ2SS (大型) 基本セット			
No.	パーツ名	品番	
1	S用シンプルカバー	DLC	NXCS2
3	ワークボール		NXWBS
6	メタルブレード		301BI
11	スパチュラー		302
12	クリーナー		303
別売パーツ			
7	ドUBLEレード	DLC	309A

⑤ DLC-NXJPS (大型) 基本セット			
No.	パーツ名	品番	
3	ワークボール	DLC	NXWBP
6	メタルブレード		301BI
11	スパチュラー		302
12	クリーナー		303
別売パーツ			
7	ドUBLEレード	DLC	309A

※DLC-NXJPSは部品のみ販売しております。

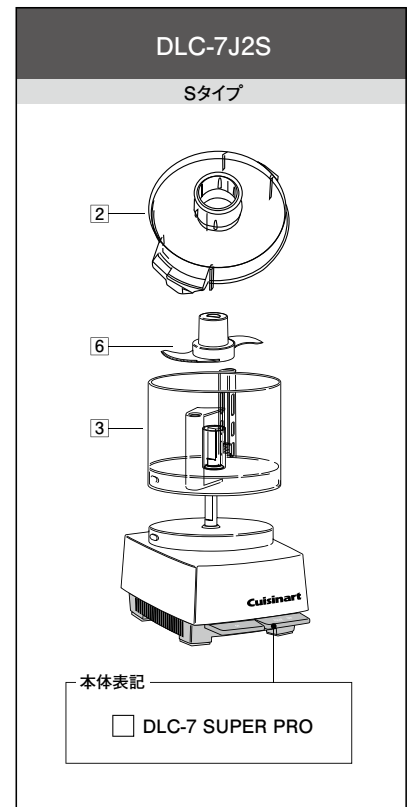
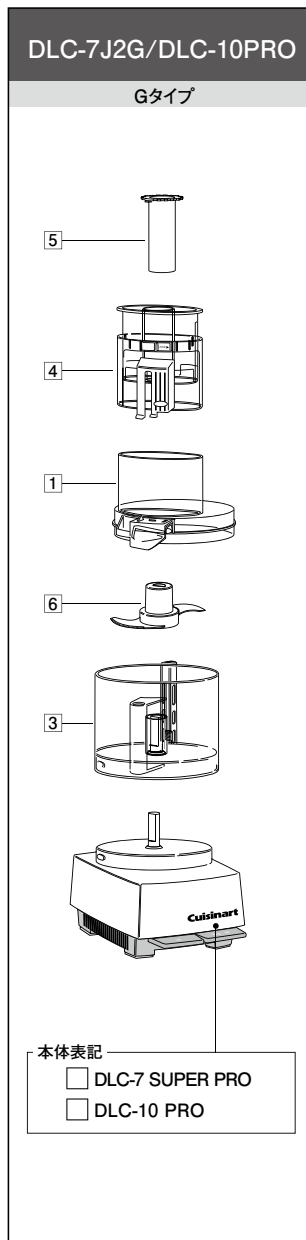
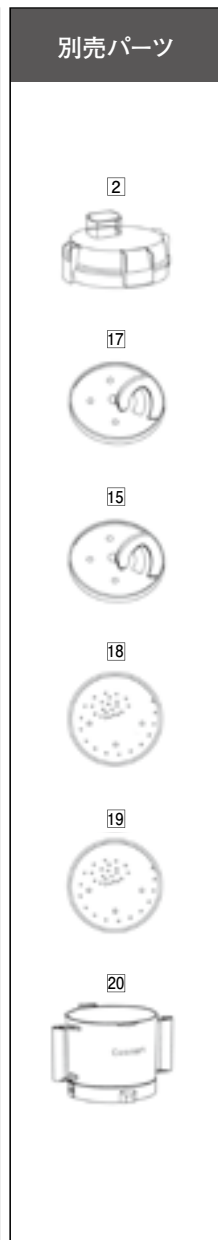
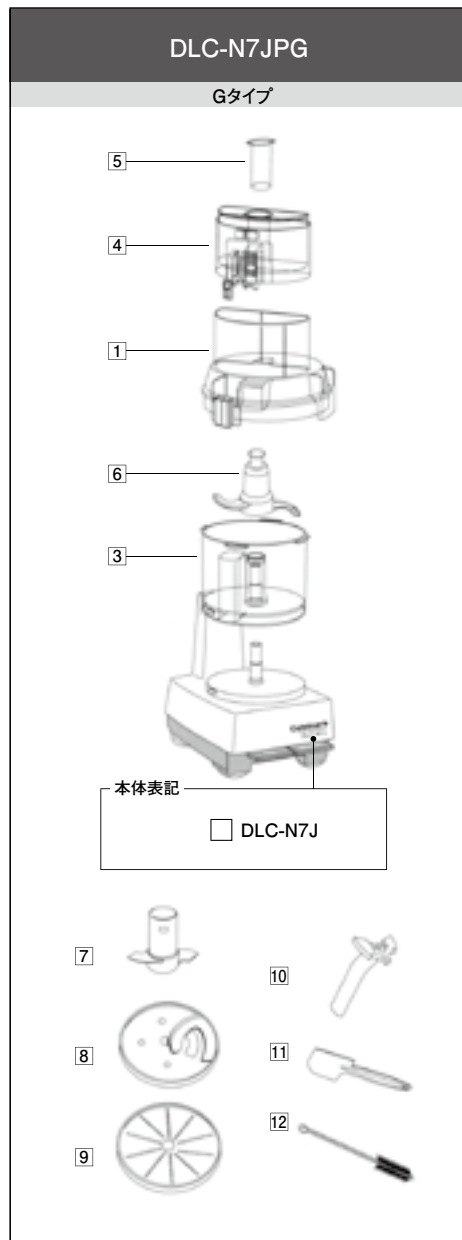
④ DLC-NXJ2PS (大型) 基本セット			
No.	パーツ名	品番	
1	S用シンプルカバー	DLC	NXCS2
3	ワークボール		NXWBP
6	メタルブレード		301BI
11	スパチュラー		302
12	クリーナー		303
別売パーツ			
7	ドUBLEレード	DLC	309A

※メタルブレード専用タイプで、おろし金やスライサーを使用したい場合は、パーツNo.1,4,5,10をご購入いただきますとパーツNo.8,9,14~19のディスクがご使用できます。

※NXJPGとNXJ2PGタイプの部品No.1,2,4は互換性がありません。ご希望機種の型番をご確認の上、ご購入ください。



部品をご注文の際は本ページをご参考の上、青アミ部分の品番にてご注文ください。
※品番頭のDLC・FPもお忘れなくご指示ください。



No.	パーツ名	品番
1	S用シンプルカバー	DLC N7CS
3	ワークボール	N7WBP
6	メタルブレード	N7MB
11	スパチュラ	650
12	クリーニングブラシ	N7B

7	ドUBLEレード	DLC N7DB
---	----------	----------

No.	パーツ名	品番
1	G用カバー	DLC N7CG
3	ワークボール	N7WBP
4	プッシャースリーブ	N7PS
5	小プッシャー	O20BTX
6	メタルブレード	N7MB
7	ドUBLEレード	N7DB
8	1mmスライサー	O41TXJ
9	おろし金	O35TXJ
10	ディスクハンドル	N7DH
11	スパチュラ	650
12	クリーニングブラシ	N7B

2	S用シンプルカバー	DLC N7CS
15	4mmスライサー	O44TXJ
17	2mmスライサー	O42TXJ
18	ファインシュレッダー	O34TXJ
19	ミディアムシュレッダー	O37TXJ
20	ステンレスワークボール	N7WBS

No.	パーツ名	品番
1	G用カバー	DLC O17BGTX
3	ワークボール	O05AGTX
4	プッシャースリーブ	O18BGTX
5	小プッシャー	O20BTX
6	メタルブレード	O01BI
7	ドUBLEレード	O19ATX
8	1mmスライサー	O41TXJ
9	おろし金	O35TXJ
10	ディスクハンドル	O39TXJ
11	スパチュラ	650

15	4mmスライサー	DLC O44
17	2mmスライサー	O42TXJ
18	ファインシュレッダー	O34TXJ
19	ミディアムシュレッダー	O37TXJ
2	S用シンプルカバー	O16GTX

※DLC-7J2Gは部品のみ販売しております。

No.	パーツ名	品番
1	G用カバー	DLC 117B
3	ワークボール	FP 631A
4	プッシャースリーブ	DLC 118B
5	小プッシャー	120B
6	メタルブレード	FP 100TXI2
7	ドUBLEレード	749
8	1mmスライサー	DLC 841TX
9	おろし金	835TX
10	ディスクハンドル	139
11	スパチュラ	650

15	4mmスライサー	DLC 844TX
16	3mmスライサー	843TX
17	2mmスライサー	842TX
18	ファインシュレッダー	834TX
19	ミディアムシュレッダー	837TX
2	S用シンプルカバー	116

※単機能タイプでおろし金やスライサーを使用したい場合は、N7JPG パーツNo.1、4、5、10をご購入していただきますとパーツNo.8、9、14～19のディスクがご使用できます。

※7J2GとN7JPGタイプの部品 No 1 2 3 4 6 7 10 20 は 互換性はありません。ご希望機種の型番をご確認の上、ご購入ください。

No.	パーツ名	品番
1	S用シンプルカバー	DLC N7CS
3	ステンレスワークボール	N7WBS
6	メタルブレード	N7MB
11	スパチュラ	650
12	クリーニングブラシ	N7B

7	ドUBLEレード	DLC N7DB
---	----------	----------

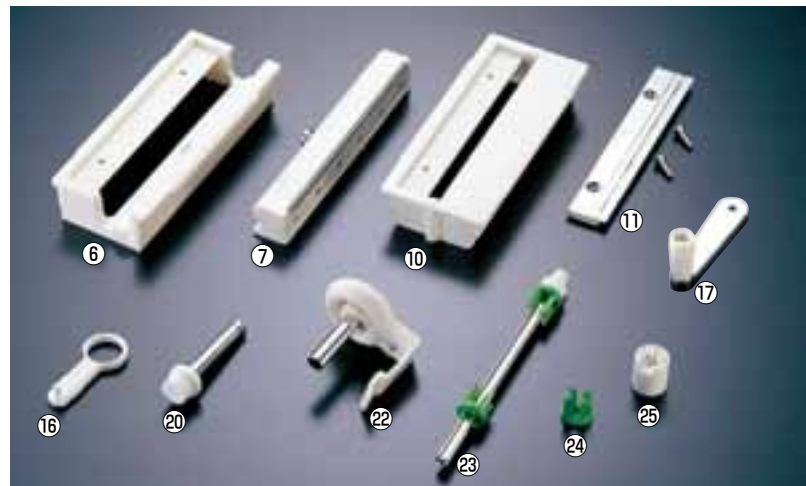
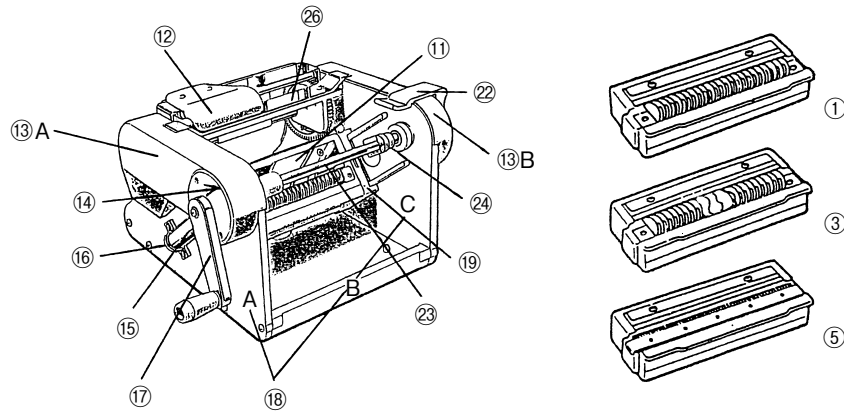
No.	パーツ名	品番
1	S用シンプルカバー	DLC O16GTX
3	ワークボール	O05AGTX
6	メタルブレード	O01BI
11	スパチュラ	650

7	ドUBLEレード	DLC O19ATX
---	----------	------------

※7J2SとN7JPS、N7JSSタイプの部品 No 1 3 6 7 は互換性ありません。ご希望機種の型番をご確認の上、ご購入ください。

※DLC-7J2S は部品のみ販売しております。

つま太郎部品表 <P.597>

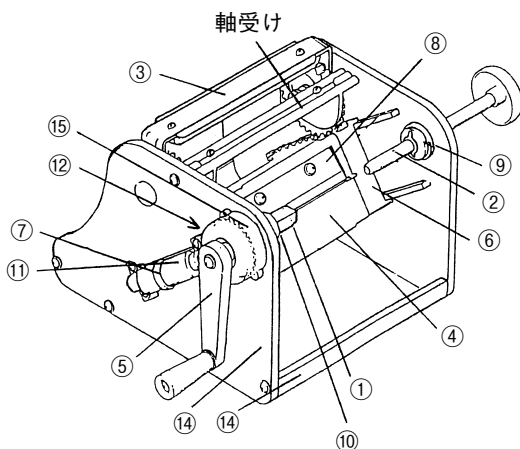


番号	部品名		
1	投げ網アダプター 39		
2	投げ網切り台 34		
3	おどり網アダプター 40		
4	おどり網切り台 35		
5	つま切りアダプター 38		
6	専用ブレード(つま切り/あみ切り用) 30	6-0597-0404	¥3,200
7	つま切り台(0.8mm)標準 31	6-0597-0403	¥5,600
8	つま切り台(0.6mm)特注 32		
9	かつらむきブレード(平刃付) 37		
10	かつらむきブレード 29	6-0597-0405	¥1,800

番号	部品名		
11	エッジ(平刃)(ネジ付) 26	6-0597-0402	¥1,600
12	スライドレバー 3		
13	カバーA/B 2		
14	ベベルギヤー(大/小セット) 22,23		
15	偏心カム 20		
16	カムリング 25	6-0597-0406	¥200
17	ハンドル 9	6-0597-0407	¥1,800
18	ベースボックスA/B/C 1		
19	ラックスタンド 6		
20	スピンドル(Cリング付) 13	6-0597-0408	¥3,800

番号	部品名		
22	シャフト止め 14	6-0597-0409	¥750
23	シャフト(移動づめ2ヶ付) 15	6-0597-0410	¥1,800
24	移動づめ 17	6-0597-0411	¥400
25	シャフト受け 12	6-0597-0412	¥250
26	軸受 4		
27	メタル用ナット 19		
29	つま切り台止めネジ 33		

かつらむきピールS部品表 <P.597>



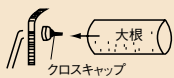
番号	部品名		
1	クロスキャップ 1	6-0597-0503	¥500
2	サイドパイプ 3	6-0597-0504	¥1,500
3	スライドレバー 14		
4	ブレード 5	6-0597-0505	¥1,800
5	ハンドル 6	6-0597-0506	¥1,800
6	ラックスタンド 8		
7	カムリング 9	6-0597-0507	¥200
8	エッジ(平刃)(ネジ付) 10	6-0597-0502	¥1,600

番号	部品名		
9	メタル 12		
10	スピンドル(Cリング付) 2	6-0597-0508	¥3,800
11	偏心カム 15		
12	ベベルギヤー(大/小セット) 16,17		
13	厚み調整シート(3枚入) 18	6-0597-0509	¥150
14	ベースボックス(A)(B)(C) 19,20,21		
15	ギヤーカバー 22		
16	ブレードテーブル	6-0597-0801	¥2,700

付属品
1. エッジ調整用ビニールパッキン 3枚

材料の取り付け方

- 大根(人参、馬鈴薯)のほかに必要な寸法に輪切りします(長さ12cm位まで)。
- 切り口の片方を①クロスキャップに差し込みます。

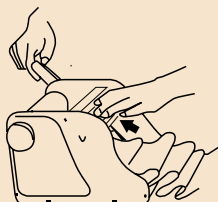


- 反対側の切り口の中心に②サイドパイプを差込みます。(1cm~2cm位)

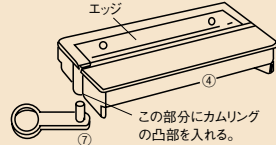


かつらのむき方

- ⑤ハンドルを右へ廻しながら③スライドレバーの上に左手を当て軽く押しながら④ブレードを材料に近づけて下さい。



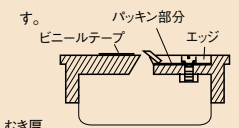
ブレードの取り付け方



- ブレードを⑥ラックスタンドの上に乗せ、ハンドルを軽く廻すと⑦カムリングにセットされます。

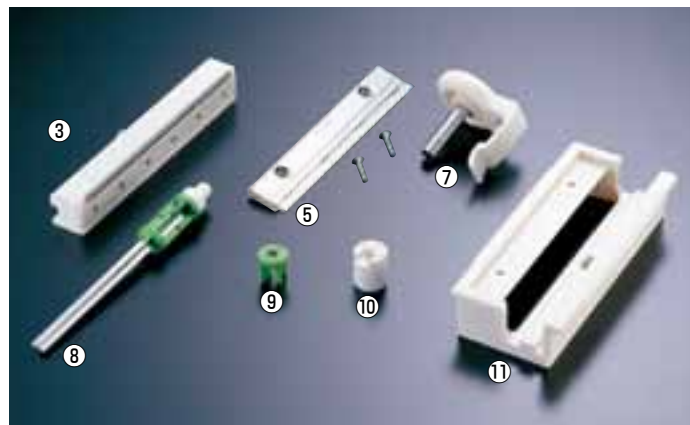
むき厚の調整

- 付属のビニールパッキンを使ってむき厚が調節できます。



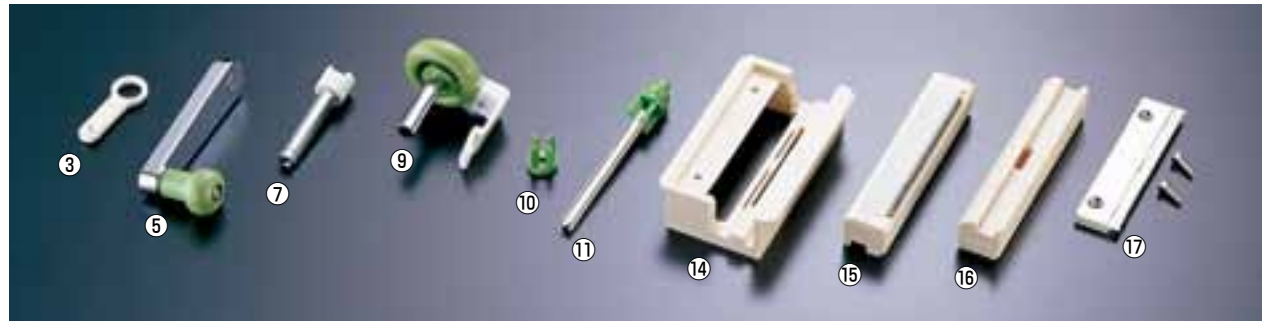
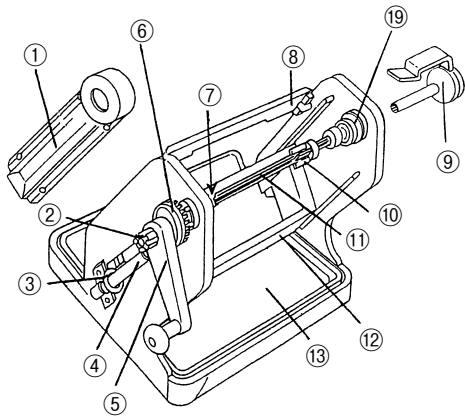
- パッキン2枚入れた状態.....1.1mm
- パッキン1枚入れた状態.....0.8mm
- パッキンのない状態.....0.5mm
- ビニールテープを刃の前に貼りつけると薄切りが自由にできます。

つま切りアダプターセット部品表 <P.597>



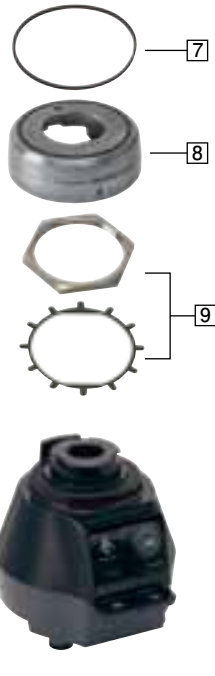
番号	部品名		
3	つまきり台(0.8mm)標準 3	6-0597-0602	¥5,600
4	つまきり台(0.6mm)特注 4		
5	エッジ(平刃)(ネジ付) 5	6-0597-0603	¥1,600
7	シャフト止め 7	6-0597-0604	¥750
8	サイドシャフト(移動爪2ヶ付) 8	6-0597-0605	¥1,800
9	移動爪 9	6-0597-0606	¥400
10	シャフト受け 10	6-0597-0607	¥250
11	アダプター用ブレード 14	6-0597-0608	¥3,200

新つまさん部品表 (P.597) G



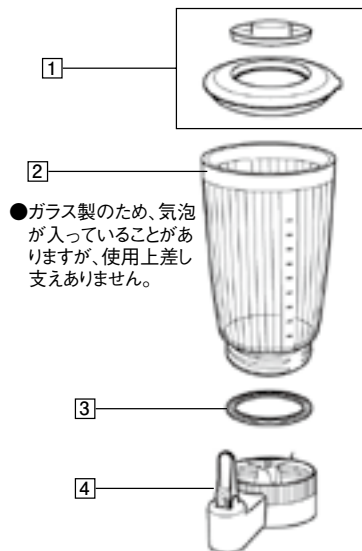
番号	部品名	番号	部品名	部品番号	価格
1	ギヤカバー 1	10	移動爪 16	6-0597-0709	¥ 400
2	ハンドル止めネジ 9	11	シャフト(移動爪1ヶ付) 14	6-0597-0710	¥1,600
3	カムリング 5	12	スライドスタンド 23		
4	偏心カム 2	13	トレイ 24		
5	ハンドル 8	14	プレーン 25	6-0597-0711	¥2,600
6	ベベルギヤ(大) 6	15	つまきり台(0.8mm)標準 30	6-0597-0703	¥4,500
7	ベベルギヤ(小) 7	16	かつらむき台 29	6-0597-0712	¥1,500
8	シャフト受けスピンドル(リング付) 12	17	エッジ(平刃)(ネジ付) 26	6-0597-0702	¥1,600
9	シャフト止め 17	18	つまきり台(0.6mm)特注 31		
		19	シャフト止めメタル 18		

マルチシェフ ブレンダー
MC-2000BL・2000BLSS 部品表 (P.823) T



番号	部品名	部品番号	価格
1	ボトルカバーキャップ	6-0823-0602	¥ 1,500
2	MC-2000BL用ボトルカバー (③パッキン付)	6-0823-0603	¥ 3,000
	MC-2000BLSS用ボトルカバー (③パッキン付)	6-0823-0702	¥ 3,000
3	MC-2000BL用ボトルカバー用パッキン	6-0823-0604	¥ 1,000
	MC-2000BLSS用ボトルカバー用パッキン	6-0823-0703	¥ 1,000
4	ブレード組立	6-0823-0605	¥20,000
5	MC-2000BL用ブレンダーボトル	6-0823-0606	¥ 6,000
	MC-2000BLSS用ブレンダーボトル	6-0823-0704	¥16,000
6	MC-2000BLSS用ボトル台座	6-0823-0705	¥ 2,000
7	ダイキャストカバーパッキン	6-0823-0607	¥ 500
8	ダイキャストカバー	6-0823-0608	¥11,000
9	ブレード組立リング	6-0823-0609	¥ 1,500
10	スティックプッシャー	6-0823-0610	¥ 2,500
11	ブレード組立脱着治具	6-0823-0611	¥ 5,000

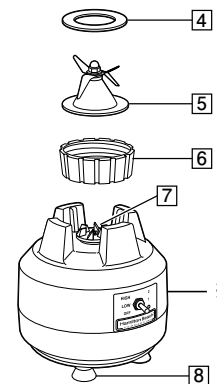
パナソニック ミキサー
MX-152SP 部品表 (P.826) L



●ガラス製のため、気泡が入っていることがありますが、使用上差し支えありません。

番号	部品名	部品番号	価格
1	外・内蓋(セット)	6-0826-0102	¥ 700
2	コップ(ガラス)	6-0826-0103	¥3,850
3	コップ台パッキン	6-0826-0104	¥ 300
4	コップ台(完成品)	6-0826-0105	¥6,000

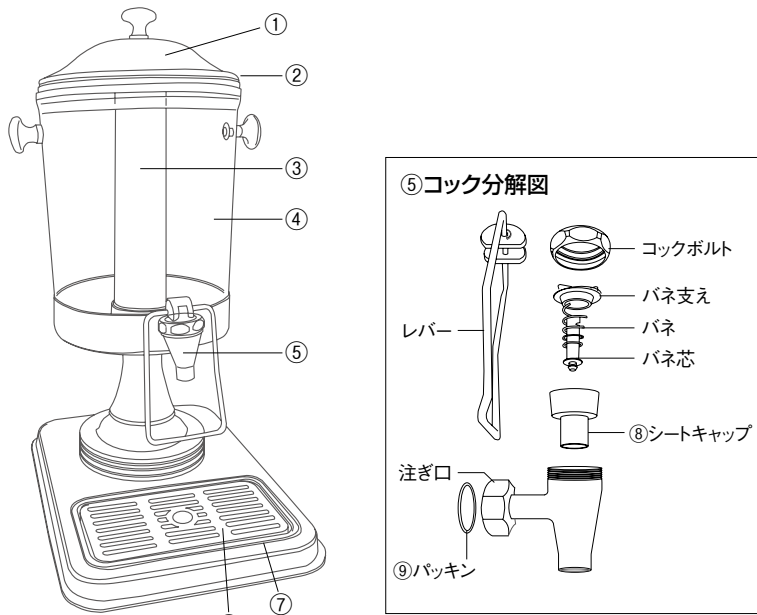
ハミルトンビーチ
HBB-908・909部品表 (P.824) G



※モーター単体の販売はしていません。

番号	部品名	部品番号	価格
1	フィルキャップ	6-0824-0902	¥ 950
2	HBB908用コンテナカバー	6-0824-0903	¥1,200
	HBB909用コンテナカバー		
3	HBB908用ポリコンテナ	6-0824-0904	¥7,800
	HBB909用ステンレスコンテナ		
4	ガスケット	6-0824-0905	¥ 630
5	カッティングユニット	6-0824-0906	¥3,700
6	コンテナベース	6-0824-0907	¥2,100
7	クラッチ	6-0824-0908	¥ 740
8	フット	6-0824-0909	¥ 210

KINGO ジュースディスペンサー 部品表 (P.828)



4ℓ用

番号	部品名	部品番号	価格
1	蓋	6-0828-0102	¥ 5,900
3	アイスコア (リングー体式)	6-0828-0103	¥ 5,000
4	コンテナ	6-0828-0104	¥ 15,000

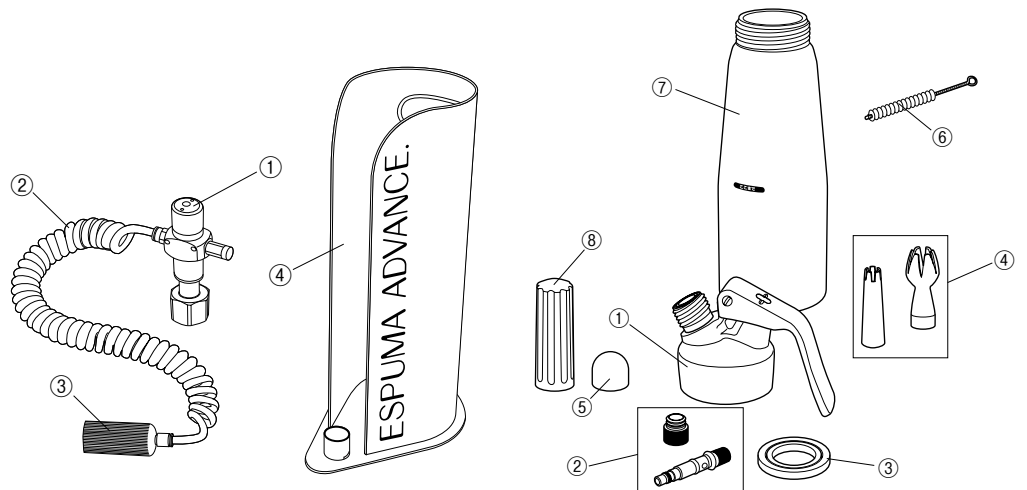
6ℓ用

番号	部品名	部品番号	価格
1	蓋	6-0828-0402	¥ 5,900
2	アイスコア用リング	6-0828-0403	¥ 2,000
3	アイスコア	6-0828-0404	¥ 3,300
4	コンテナ	6-0828-0405	¥ 16,000

4ℓ・6ℓ共通部品

番号	部品名	部品番号	価格
5	コック(B) プッシュ式	6-0828-0406	¥ 7,300
6	目皿	6-0828-0407	¥ 1,300
7	目皿受	6-0828-0408	¥ 1,500
8	シートキャップ	6-0828-0409	¥ 1,200
9	パッキン	6-0828-0410	¥ 200

エスプーマ 部品表 (P.815・816)



アドバンス充填機

番号	部品名	部品番号	価格
1	ガス圧力調整器	6-0815-0102	¥ 28,000
2	ガスホース	6-0815-0103	¥ 3,000
3	ガスジョイント	6-0815-0104	¥ 13,500
4	スタンド		

ディスペンサー (アドバンス・スパークリング)

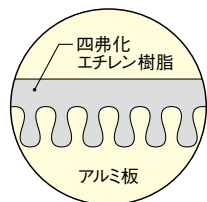
No.	部品名	部品番号	価格
1	ヘッド(アドバンス用)	6-0815-0303	¥ 7,200
1	ヘッド(スパークリング用)	6-0816-0102	¥ 9,800
2	ノズル台座&弁棒	6-0815-0304	¥ 2,400
3	ガスパッキン	6-0815-0305	¥ 480
4	ノズルセット	6-0815-0306	¥ 360
5	ネジキャップ	6-0815-0307	¥ 240
6	洗浄ブラシ	6-0815-0308	¥ 400
7	ボトル		
8	カートリッジホルダー	6-0816-0103	¥ 1,200

※8カートリッジホルダーはスパークリングのみ

製菓型材質及び加工一覧

Ωスミフロンシリーズ

スミフロン®は、住友電工が独自のエッチング技術により、フッ素樹脂をアルミ板に、木の根のように食い込ませて接着させた製品です。優れた非粘着性により物がこびりつかず、汚れが簡単にとれ、また抜群の耐食性を持つ為、非常に長持ちします。



本体材質：アルミニウム
表面加工：四弗化エチレン樹脂加工
耐熱温度：260℃

シリーズ名	材質/加工
ストロングコート	アルスター又はステンレス/内面純フッ素樹脂2コート加工
ゴベール	スチール/フッ素樹脂加工
マトファ	スチール/スズメッキ
マトファエグゾパン	スチール/フッ素樹脂加工
テフロンバイクウェア	電解クローム酸処理鋼板/テフロンフッ素樹脂加工
ブラック・フィギュア	ティンフリースチール/テフロンフッ素樹脂加工
トッピングオレンジ	アルスター鋼板/内面フッ素樹脂加工・外面シリコン樹脂加工
トップブラックセラコン	スチール/フッ素樹脂加工
スルトン	プレコート鋼板/フッ素樹脂加工
アルブリット	アルミニウム/フッ素樹脂2コート加工

製菓型選びのポイント

名称	特長	主な用途
アルスター・アルタイト (スチール(鉄)にアルミメッキ)	・熱伝導率がよく焼きムラがなくきれいにやきあがる。 ・アルミの焼型よりも丈夫で耐久性に優れている。	デコ、パウンド、タルト型やその他ケーキ型など焼型全般
ブリキ・ティンプレート・TP (スチール(鉄)にスズメッキ)	・熱伝導率がよく焼きムラがなくきれいにやきあがる。 ・油なじみが良い。・他の素材に比べて安い。	
ギルア (スチール(鉄)にクロームメッキ)	・熱伝導率がよく焼きムラがなくきれいにやきあがる。 ・他のスチール素材に比べ洗いが簡単。	
ステンレス	・耐久性に優れ錆びにくく、お手入れが楽にできる。	焼型、冷し型をはじめセルクルやクッキー抜きなど製菓全般
アルミ	・熱伝導率がよく錆びに強く、軽い	エンゼル型やプリン、ゼリーなど主に冷し型(流し型)。

※表面にフッ素樹脂加工してある製品は「型抜け」がよくお手入れも簡単で大変便利です。(加工が施してある製品でも材質により錆びる場合がございます。)

※表面にフッ素樹脂加工等してある製菓器具はオープン専用です。ガス、調理器等の直火では絶対に使用しないでください。又汚れを落とす場合には、スポンジをお使いください。金属たわし等は表面加工を傷つけますので絶対に使用しないでください。

※焼き型は、型を台の上に並べて上から生地をのせ、その上からメン棒をころがせると生地が簡単に切れるように切り口が鋭くなっている製品がありますので、取り扱いには十分注意してご使用ください。

◆主なプラスチックの特性と用途◆

JIS略語		樹脂名	常用耐熱温度(°C)	酸に対して	アルカリに対して	アルコールに対して	食用油に対して	特長と主な用途	
汎用プラスチック	PE	低密度ポリエチレン	70~90	良	良	良	良	電気絶縁性、耐水性、耐薬品性、環境適性に優れるが耐熱性は乏しい。機械的に強靱だが柔らかく低温でももろくならない。主に包装材(袋、ラップフィルム、食品チューブ用途)、農業用フィルム、電線被覆	
		高密度ポリエチレン	90~110	良	良	良	良	電気絶縁性、耐水性、耐薬品性に優れ、低密度ポリエチレンより耐熱性、剛性が高い。白っぽく不透明。主に包装材(フィルム、袋、食品容器)、シャンプー・リンス容器、バケツ、ガソリンタンク、灯油缶、コンテナ、パイプ	
	EVAC	EVA樹脂	70~90	多少おかされるものもある	多少おかされるものもある	良	良	透明で柔軟性があり、ゴムの弾性に優れ低温特性に富んでいる。接着性に優れるものもある。耐熱性は乏しい。主に農業用フィルム、ストレッチフィルム	
	PP	ポリプロピレン	100~140	良	良	良	良	最も比重(0.9~0.91)が小さい。耐熱性が比較的高い。機械的強度に優れる。主に自動車部品、家電部品、包装フィルム、食品容器、キャップ、トレイ、コンテナ、パレット、衣装箱、繊維、医療器具、日用品、ごみ容器	
	PVC	塩化ビニル樹脂(ポリ塩化ビニル)	60~80	良	良	良	良	燃えにくい。軟質と硬質がある。水に沈む(比重1.4)。表面の艶・光沢が優れ、印刷適性が良い。主に上・下水道管、継手、雨樋、波板、サッシ、床材、壁紙、ビニルレザー、ホース、農業用フィルム、ラップフィルム、電線被覆	
	PS	ポリスチレン(スチロール樹脂)	ポリスチレン	70~90	良	良	長時間入れておくと内容物の味が変わる	良	透明で剛性があるGPグレードと、乳白色で耐衝撃性をもつHIグレードがある。着色が容易。電気絶縁性がよい。ベンジン、シンナーに溶ける。主にOA・TVのハウジング、CDケース、食品容器
			発泡ポリスチレン	70~90	良	良			軽くて剛性がある。断熱保温性に優れている。ベンジン、シンナーに溶ける。主に梱包緩衝材、魚箱、食品用トレイ、カップ麺容器、畳の芯
	SAN	AS樹脂	80~100	良	良	くり返し使用すると不透明となる	良	透明性、耐熱性に優れている。主に食卓用品、使い捨てライター、電気製品(扇風機のはね、ジュース)、食品保存容器、玩具、化粧品容器	
	ABS	ABS樹脂	70~100	良	良	長時間で膨潤する	良	光沢、外観、耐衝撃性に優れている。主にOA機器、自動車部品(内外装品)、ゲーム機、建築部材(室内用)、電気製品(エアコン、冷蔵庫)	
	PET	ポリエチレンテレフタレート(PET樹脂)	延伸フィルム~200	良	良	良	良	良	透明性に優れ、強靱で、ガスバリア性に優れている。主に絶縁材料、光学用機能性フィルム、磁気テープ、写真フィルム、包装フィルム
			無延伸シート~60						透明性に優れ、耐油性、耐薬品性に優れている。主に惣菜・佃煮・フルーツ・サラダ・ケーキの容器、飲料カップ、クリアホルダー、各種透明包装(APET)
			耐熱ボトル~85						透明で、強靱で、ガスバリア性に優れている。主に飲料・醤油・酒類・茶類・飲料水などの容器(ペットボトル)
	PMMA	メタクリル樹脂(アクリル樹脂)	70~90	良	良	僅かに内容物に異臭を生じる	良	無色透明で光沢がある。ベンジン、シンナーに侵される。主に自動車リアランプレンズ、食卓容器、照明板、水槽プレート、コンタクトレンズ	
	PVAL	ポリビニルアルコール	40~80	軟化又は溶解	軟化又は溶解	低ケン化度のものは溶解	良	水溶性、造膜性、接着性、耐薬品性、酸素バリア性に優れる。主にビニロン繊維、フィルム、紙加工剤、接着、塩ビ懸濁重合安定剤、自動車安全ガラス	
PVDC	塩化ビニリデン樹脂(ポリ塩化ビニリデン)	130~150	良	良	良	良	無色透明で、耐薬品性が良く、ガスバリア性に優れている。主に食品用ラップフィルム、ハム・ソーセージケーシング、フィルムコート		
エンジニアリングプラスチック	PC	ポリカーボネート	120~130	良	多少おかされるものもある(洗剤等)	良	良	無色透明で、酸には強いが、アルカリに弱い。特に耐衝撃性に優れ、耐熱性も優れている。主にDVD・CDディスク、電子部品ハウジング(携帯電話他)、自動車ヘッドランプレンズ、カメラレンズ・ハウジング、透明屋根材	
	PA	ポリアミド(ナイロン)	80~140	多少おかされるものもある	良	浸透のおそれあり	良	乳白色で、耐摩耗性、耐寒冷性、耐衝撃性が良い。主に自動車部品(吸気管、ラジエータータンク、冷却ファン他)、食品フィルム、魚網・テグス、各種歯車、ファスナー	
	POM	アセタール樹脂(ポリアセタール)	80~120	おかされるものもある	良	良	良	白色、不透明で、耐衝撃性に優れ耐摩耗性が良い。主に各種歯車(DVD他)、自動車部品(燃料ポンプ他)、各種ファスナー・クリップ	
	PBT	ポリブチレンテレフタレート(PBT樹脂)	60~140	良	良	良	良	白色、不透明で、電気特性その他物性のバランスが良い。主に電気部品、自動車電装部品	
	PTFE	ふっ素樹脂	260	良	良	良	良	乳白色で耐熱性、耐薬品性が高く非粘着性を有する。主にフライパン内面コーティング、絶縁材料、軸受、ガスケット、各種パッキン、フィルター、半導体工業分野、電線被覆	
熱硬化性樹脂	PF	フェノール樹脂	150	良	良	良	良	電気絶縁性、耐酸性、耐熱性、耐水性が良い。燃えにくい。主にプリント配線基板、アイロンハンドル、配電盤プレーカー、鍋・やかんのとって・つまみ、合板接着剤	
	MF	メラミン樹脂	110~130	良	良	良	良	耐水性が良い。陶器に似ている。表面は硬い。主に食卓用品、化粧板、合板接着剤、塗料	
	UF	ユリア樹脂	90	不変又はわずかに変化	わずかに変化する	良	良	メラミン樹脂に似ているが、安価で燃えにくい。主にボタン、キャップ、電気製品(配線器具)、合板接着剤	
	PUR	ポリウレタン	90~130	多少おかされる	多少おかされる	良	良	柔軟~剛直まで広い物性の樹脂が得られる。接着性・耐摩耗性に優れ、発泡体としても多様な物性を示す。主に発泡体はクッション、自動車シート、断熱材が主用途。非発泡体は工業用ロール・パッキン・ベルト、塗料、防水材料	
	EP	エポキシ樹脂	150~200	良	良	良	良	物理的特性、化学的特性、電気的特性などに優れている。炭素繊維で補強したものは強い。主に電気製品(IC封止材、プリント配線基板)、塗料、接着剤、各種積層板	
	UP	不飽和ポリエステル樹脂	130~150	良	良	良	良	電気絶縁性、耐熱性、耐薬品性が良い。ガラス繊維で補強したものは強い。主に浴槽、波板、クーリングタワー、漁船、ボタン、ヘルメット、釣り竿、塗料、浄化槽	

※常用耐熱温度(°C)は、それぞれの樹脂の一般的な使用方法における、耐熱温度を示すものです。汎用樹脂とエンブラ、熱硬化樹脂では意味合いが異なります。(汎用樹脂は、短時間耐える温度、エンブラ、熱硬化樹脂では、長時間耐える温度とも言えます。)
 ※この表の表示は、目安の為に標準的なグレードの物性を整理したものです。改良タイプ等の変質樹脂、加工成型方法、形状、その他使用状況等により異なります。
 ※プラスチック製品を食器洗浄機・乾燥機等でご使用の場合は製品の耐熱温度表示に注意し、ご使用洗剤の注意書、食器洗浄機等の取扱説明書に従って判断して下さい。(一般的に耐熱温度90°C以下の製品は食器洗浄機等でのご使用は出来ません。又、業務用等で洗浄の頻度が著しく多い場合、製品の劣化等が手洗いよりも早く進む事があります。)